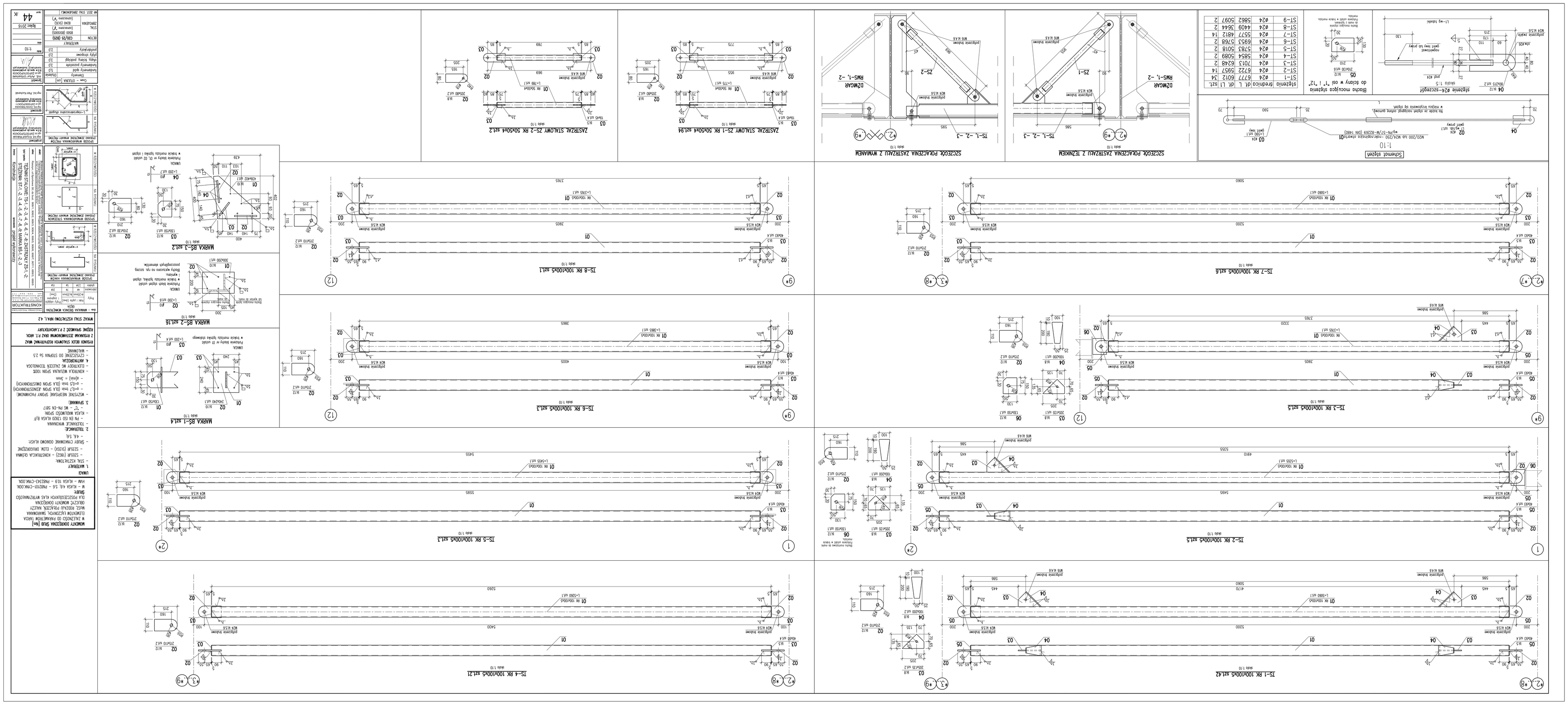

Stężenie	Średnica	d/d. L	d/d. L1	szt.
ST-1	Ø24	6177	6012	2
ST-2	Ø24	6722	5957	14
ST-3	Ø24	7013	6248	2
ST-4	Ø24	5854	5089	2
ST-5	Ø24	5783	5018	2
ST-6	Ø24	6953	5768	2
ST-7	Ø24	5577	4812	14
ST-8	Ø24	4409	3644	14
ST-9	Ø24	5862	5097	2

WYKAZ STALI KSZTAŁTOWNIKOWEJ

Pozycja	Profil	Długość [mm]	Masa [kg]
01	RK 100x100x5	5200	4170
02	RK 100x100x5	5260	4170
03	RK 100x100x5	5455	4170
04	RK 100x100x5	5325	4170
05	RK 100x100x5	5495	4170
06	RK 100x100x5	5155	4170
07	RK 100x100x5	5060	4170
08	RK 100x100x5	3865	2895
09	RK 100x100x5	3765	2895
10	RK 100x100x5	3320	2895
11	RK 100x100x5	3265	2895
12	RK 100x100x5	3265	2895

WYKAZ STALI KSZTAŁTOWNIKOWEJ

Pozycja	Profil	Długość [mm]	Masa [kg]
01	RK 50x50x4	789	29
02	RK 50x50x4	775	29
03	RK 50x50x4	769	29
04	RK 50x50x4	765	29
05	RK 50x50x4	705	29
06	RK 50x50x4	705	29
07	RK 50x50x4	705	29
08	RK 50x50x4	705	29
09	RK 50x50x4	705	29
10	RK 50x50x4	705	29
11	RK 50x50x4	705	29
12	RK 50x50x4	705	29

UWAGI

1. MATERIAŁY
- STAL KSZTAŁTOWA:
- S235JR [St3S] - KONSTRUKCJA GŁÓWNA
- S235JR [St3S] - ELEM DRUGORZĘDNE
- ŚRUBY CYNKOWANE OGNIOWO KLASY:
- 4.6, 5.6;

2. TOLERANCE:
- TOLERANCE WYKONANIA
- KLASA MAKSIMUM SPUN.
- PN EN ISO 13920 KLASA B/F
- "C" - WG PN-EN 5817

3. SPAWANIE:
- MSZYNOWE NIEPRZYNOSNE GRYNOT PAKOWANOWE:
- d=0,5 lwin (DLA SPOIN DWUSTRONNYCH)
- d=0,5 lwin (DLA SPOIN JEDNOSTRONNYCH)
- ELEKTRODY WG ZALECEŃ TECHNOLOGA
- KONTROLA WIZUALNA SPOIN 100%
- CZYSZCZENIE DO STOPNIA Sa 2,5
- MALOWANIE:

PRZEDMIAR ZESTAWIENIOWEGO GWIAZD PŁ. MOSTU
RZĘDNE SPAWANOŚCI Z PŁASKOŚCIĄTOWY

WYKAZ STALI KSZTAŁTOWNIKOWEJ

OGÓŁEM KONSTRUKCYJNE

Profil	Masa [kg]	Powierzchnia malowania [m²]
RK 100x100x5	4170	1,6
RK 50x50x4	29	0,8
Razem	4199	2,4

UWAGI

1. MATERIAŁY
- STAL KSZTAŁTOWA:
- S235JR [St3S] - KONSTRUKCJA GŁÓWNA
- S235JR [St3S] - ELEM DRUGORZĘDNE
- ŚRUBY CYNKOWANE OGNIOWO KLASY:
- 4.6, 5.6;

2. TOLERANCE:
- TOLERANCE WYKONANIA
- KLASA MAKSIMUM SPUN.
- PN EN ISO 13920 KLASA B/F
- "C" - WG PN-EN 5817

3. SPAWANIE:
- MSZYNOWE NIEPRZYNOSNE GRYNOT PAKOWANOWE:
- d=0,5 lwin (DLA SPOIN JEDNOSTRONNYCH)
- d=0,5 lwin (DLA SPOIN DWU